

# Vnos delovnih listov

V tem prispevku

Zadnja sprememba 26/03/2026 10:04 am CET

Vnosna polja v pregledu glave delovnega lista so:

Zap.št.DL: zaporedna številka delovnega lista, ki se avtomatsko generira pri generiranju DL. Ta številka je nosilec informacije pri beleženju opravljenega dela, izdelani količini in porabi materiala v spremljanju proizvodnje. Številka DL nosi informacijo: številka DN, pozicija DN, polizdelek, operacija

Del.nalog: številka delovnega naloga

Opis DN: opis delovnega naloga

Poz. DN: zaporedna pozicija DN

Status DN: status DN

G: generiran (0) ali pa vnesen ročno (1)

Artikel: šifra polizdelka pozicije DN

Va: varianta polizdelka

Planirana kol. DL: planirana količina na DL

TDM: tehnološko delovno mesto

Str. mesto: stroškovno mesto, na katerega je vezan TDM

Teh. tip: tehnološki tip polizdelka

Plan čas: planiran čas DL

Realiz kol: realizirana količina polizdelka

Dejanske ure: realizirane ure DL

% Rea: realizacija v % glede na planirano

Datum / ura Od: datum in čas pričetka dela

Datum / ura Do: datum in čas zaključka dela

Datum / ura: datum in čas kdaj se mora DL aktivirati oziroma pričeti z delom

Zap. št.: zaporedna številka DL, se generira avtomatsko pri razdelitvi DL iz skupine TDM

DL skup. TDM: številka DL za skupino, iz katerega je bil DL razdeljen

Naziv polizdelka: naziv polizdelka DL

EM: enota mere polizdelka DL

Delovni listi - vnosna polja v pregledu Normativi tehnoloških postopkov delovnega lista

OP: zaporedna številka operacija tehnološkega postopka

Naziv OP: naziv operacije

Naziv 1 OP: dodatni naziv operacije

Vrsta norme: vrsta norme

Kol. izdelka: količina izdelka, za katerega je zapisan normativ DL

Št. delavcev: število delavcev po normativu

Čas pripr.: čas priprave dela

Čas stroja: čas stroja

Čas delavca: čas delavca (število delavcev \* čas stroja)

Del. mesto: delovno mesto, predvideno za to operacijo

Delovni pogoji: delovni pogoji

Šifra operacije: šifra standardne delovne operacije (če se uporablja ta šifrant)

Naziv operacije: naziv standardne operacije

Obračun: tip obračuna, po katerem je bil izračunan čas stroja