

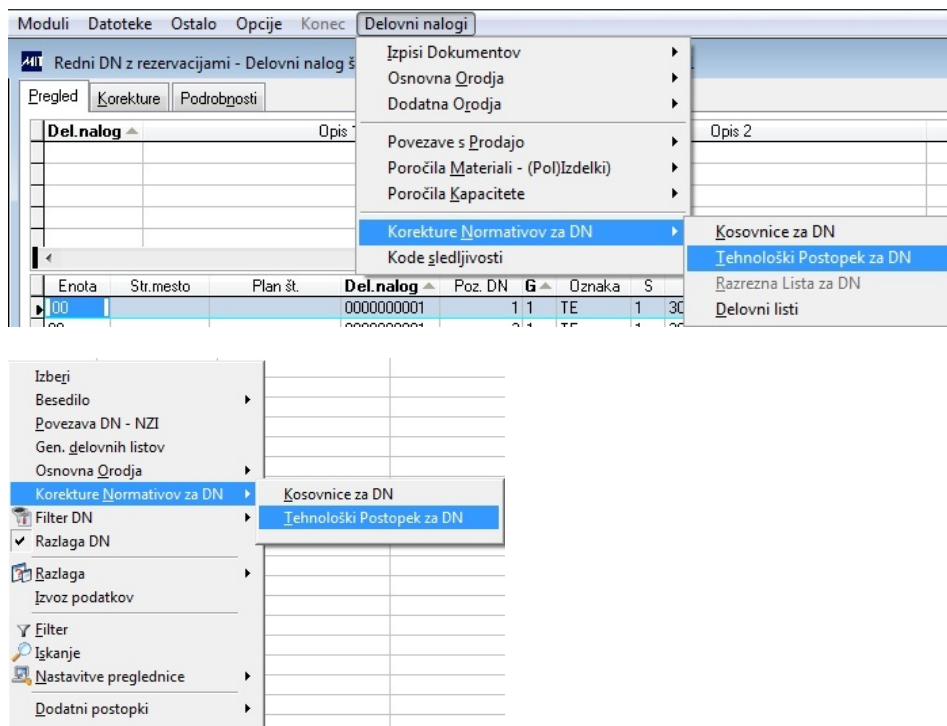
Tehnološki postopki delovnega naloga

V tem prispevku

Zadnja sprememba 25/03/2026 4:21 pm CET

Tehnološki postopki delovnega naloga se na delovni nalog prenesejo ob prenosu normativov na delovni nalog. Tehnološki postopek delovnega naloga nastane na osnovi osnovnih normativov. Po izvedenem prenosu pa lahko tehnološki postopek na delovnem nalogu tudi korigiramo.

Orodje se nahaja V meniju Delovni nalogi in v meniju na desni klik.



V pregled dobimo spisek operacij za izbrano pozicijo delovnega naloga. Na pregledu lahko dodajamo (F3), brišemo (F2) in popravljamo (F7) posamezne zapise.

Pri ročnem dodajanju so vnosna polja sledeča:

- Del. nalog: številka delovnega naloga
- Poz. DN: pozicija delovnega naloga 010, 100. Nikakor ne smete vnesti 1 brez vodilnih ničel, saj boste na ta način izgubili pravilni vrstni red operacij
- Šifra operacije: kratka šifra operacije
- Naziv 1: kratek naziv operacije
- Naziv 2: drugi del kratkega naziva operacije
- Časovni zamik: časovni zamik
- Čas sledeče op.: čas naslednje operacije
- Količinski zamik: količinski zamik
- Kol. sledeče op.: količina naslednje operacije

- Tip Op.: FS - Fiksna/Standardna, FF - Fiksna/Fiksna, FO - Fiksna/Optimalna, OS - Optimalna/Standardna, OF - Optimalna/Fiksna, OO - Optimalna/Optimalna
- TDM: tehnološko delovno mesto, ki smo ga srečali že pri datotekah. To je lokacija, na kateri se izdeluje izdelek
- Str. mesto: stroškovno mesto izdelave
- TP: tip planiranja, ki določa, ali se delovna operacija planira ali ne
- VN: šifra vrste norme
- Kol. izdelka: količina, za katero so določeni normativni časi izdelovanja
- Št. delavcev: število delavcev, ki so potrebni, da se operacija izvrši v predvidenem času
- Čas ripr.: čas priprave v fiksni časovni enoti (ure), ki je vezana na optimalno serijo
- Čas stroja: čas stroja, ki je potreben za izdelavo normativne količine
- Čas delavca: čas delavca, ki je potreben za izdelavo normativne količine (izračuna se avtomatsko po enačbi $\text{Čas_stroja} * \text{Št_delavcev}$, če je trenutna vrednost 0 ali če trenutno vrednost zbrišete)
- Del. mesto: določa (kol. pog. oz. programski paket za OD)
- DP: delovni pogoji na tem TDM
- Zamik: časovni zamik delovne operacije do naslednje delovne operacije, ki je opredeljen s količino izdelkov. Pove nam, koliko izdelkov je potrebno na tej operaciji narediti, da lahko transportiramo izdelano količino na naslednjo delovno operacijo. Posebej je ta podatek pomemben pri planiranju proizvodnih kapacitet, saj je izračun potrebnega časa od pričetka prve delovne operacije, do konca zadnje delovne operacije odvisen v veliki meri.
- Vez. post.: šifra veznega postopka, ki je odvisen tudi od vrste delovnega postopka