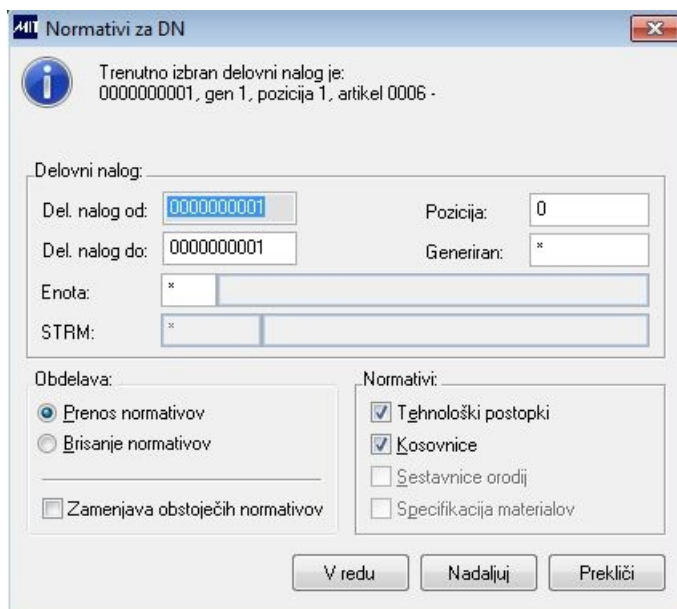
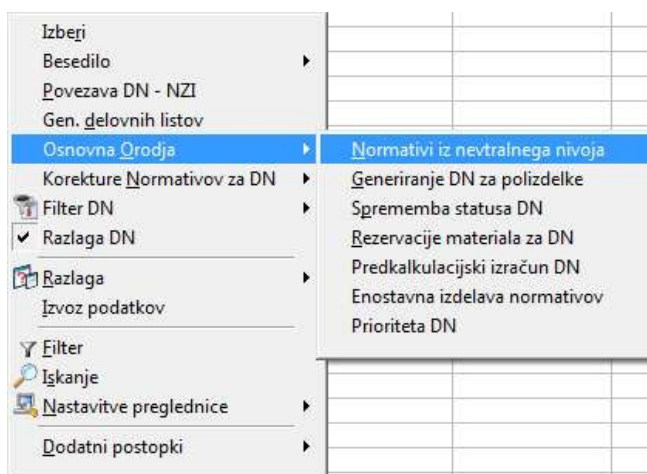


Prenos normativov na delovni nalog V tem prispevku

Zadnja sprememba 27/03/2026 11:19 am CET

Orodje za prenos normativov na delovni nalog se nahaja v pregledu delovnih nalogov v desnem meniju Osnovna orodja / Normativi iz nevtralnega nivoja in v klasičnem meniju Delovni nalogi.

Program omogoča prenos normativov iz osnovnega tehnološkega nivoja na nivo delovnega naloga. Katere vrste normativov imamo možnost prenašati, je odvisno od nastavljene sistemske spremenljivke.



Prenašamo lahko sledeče normative:

- tehnološki postopki
- kosovnice
- sestavnice orodij

- specifikacija materialov

Če imamo normative pripravljene (vnesene), jih lahko prenesemo na nivo delovnega naloga. Delovni nalog in pozicijo delovnega naloga izberemo oz. določimo tako, da se v modulu delovnih nalogov postavimo na želeno pozicijo delovnega naloga. Lahko pa izberemo skupino delovnih nalogov s tem, da določimo od katerega in do katerega naloga se bo prenos izvršil. Če uporabljamo DN po enotah ali STRM, moramo določiti, za katere enote ali STRM naj se izvede menjava (možna je uporaba * in ?). Pred prenosom lahko nastavimo naslednje parametre:

- prenašamo za trenutno pozicijo DN (kadar prenašamo za skupino DN, ta opcija ni možna)
- prenašamo za vse pozicije DN
- prenašamo za vnesene pozicije DN
- prenašamo za generirane pozicije DN

V primeru, da prenašamo za skupino DN:

- prenašamo od delovnega naloga
- prenašamo do delovnega naloga
- prenašamo za enoto
- prenašamo za STRM

Ne glede na to, za kaj se odločimo, program sproti preverja obstoj že generiranih normativov. Tisti normativi, ki že obstajajo, se ne prenašajo še enkrat.

Med prenosom program sproti javlja, če za katero od pozicij ne najde vrste normativa na osnovnem tehnološkem nivoju. V takem primeru normativ določimo kasneje, vendar pred lansiranjem delovnega naloga v proizvodnjo.

Če kakšnega normativa na osnovnem tehnološkem nivoju ni, imamo možnost določanja normativov na samem delovnem nalogu. To možnost uporabimo ko:

- tehnologija prej še ni bila znana,
- imamo opravka z enkratnim delovnim nalogom,
- potrebujemo korekcije obstoječe tehnologije.

V kosovnici so, zaradi potreb kalkulacije, tudi take komponente, ki s svojim tipom artikla v kosovnici za delovni nalog nimajo kaj početi. Takšni so na primer evidenčni artikli, storitve ... Ker se na podlagi kosovnice za delovni nalog izdelujejo tudi avtomatske izdajnice, se lahko pri prenosu iz prototipnega nivoja kosovnic na kosovnico delovnega naloga prenos komponent omeji samo na izbrane tipe artiklov. Tako evidenčni artikli, kot tudi storitve, nimajo vseh potrebnih atributov za izdelavo avtomatske izdajnice, in s tem povzročajo težave, zato jih lahko izločimo. Tipe artiklov, ki se bodo prenesli v kosovnico delovnih nalogov, lahko določi skrbnik omrežja s tem, da jih našteje v sistemski spremenljivki XDNKT_TIP ločene z vejico. Priporočamo, da se naštejejo tipi "0,1,3" (materiali,

polizdelki, embalaža).

Določitev tehnologije in materialnih potreb je možna samo pri statusu delovnega naloga 1. Kasnejše spremembe niso več mogoče.