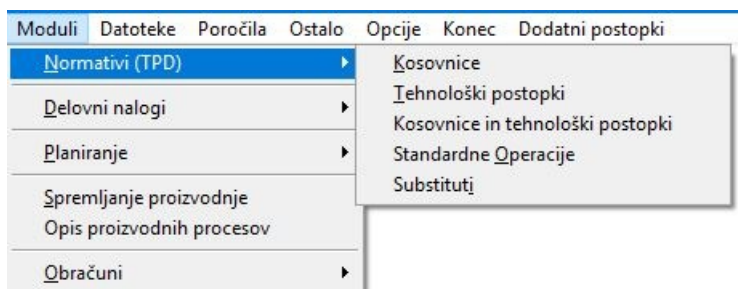


Osnovni tehnološki postopki

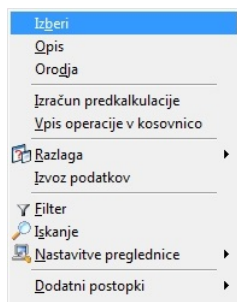
V tem prispevku

Zadnja sprememba 26/03/2026 1:15 pm CET

Če hočemo popisati delovni postopek izdelave polizdelka, moramo to storiti z določitvijo časovnih normativov. Temu je namenjen modul Tehnološki postopki na osnovnem tehnološkem nivoju. Navadno je ta modul v domeni oddelka tehnološke priprave podjetja.



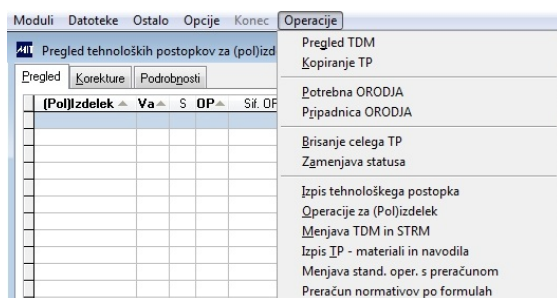
Jedro dogajanja v tem modulu predstavlja pregledno okno poimenovano Operacije - Tehnol. postopki. V njem pregledujemo, vnašamo in korigiramo osnovne podatke o delovnih operacijah z delovnimi normativi. V desnem meniju si lahko nastavimo še dodatne preglede.



- Izberi - vnesemo ali izberemo nov polizdelek varianta (prazno pomeni vse variante, * se ne dovoli). Prvi nivo kosovnice ali vsi nivoji kosovnice
- Opis - opis operacije tehnološkega postopka
- Orodja - v pregled se odpre dodatno okno za orodja. Okno je namenjeno pregledu, vnosu in korekturam vezave orodij na posamezne delovne operacije
- Izračun predkalkulacije - Požene se orodje za izračun predkalkulacije
- Vpis operacije v kosovnico - Orodje za vpis operacije v kosovnic izbranega artikla
- Razlaga polj - okno za razlago iz ustreznih pripadajočih tabel

Dodatni meni Operacije

Ob pregledu Tehnoloških postopkov se nam pojavi dodaten meni Operacije.



- Pregled TDM
- Kopiranje TP
- Potrebna ORODJA
- Pripadnica ORODJA
- Brisanje celega TP
- Zamenjava statusa
- Izpis tehnološkega postopka
- Operacije za (Pol)izdelek
- Menjava TDM in STRM
- Izpis TP - materiali in navodila
- Menjava stand. oper. s preračunom
- Preračun normativov po formulah

V meniju se nahajajo dodatna orodja, ki olajšujejo delo s tehnološkimi postopki.