

Vnos operacije

V tem prispevku

Zadnja sprememba 26/03/2026 10:17 am CET

V pregledu operacij z F3 dodajamo novo operacijo. Vnosna polja so pojasnjena spodaj.

Šifra operacije:	
Naziv 1:	
Naziv 2:	
Vrsta Op.:	Z
Časovni zamik:	0,000
Čas. sledeča op.:	1
Količinski zamik:	0,00
Kol. sledeča op.:	0
Tip Op.:	FS Fiksna/Standardna
TDM:	
Str.mesto:	Naziv:
VN:	
Kol.izdelka:	1,00
Št.delavcev:	1,000
Čas pripr.:	0,000
Čas stroja:	0,000
Čas delavca:	0,000

Šifra operacije: ident operacije

Naziv 1: kratek naziv operacije

Naziv 2: drugi del kratkega naziva operacije

Vrsta Op.: Vrsta operacije (glej spodaj). Vpliva na naslednja 4 vnosna polja

Časovni zamik: Časovni zamik operacije, upošteva se v planiranju proizvodnje, kjer se za ta čas operacija zamakne od predhodne operacije v tehnološkem postopku

Čas sledeče op.: Čas zamika do naslednje operacije v tehnološkem postopku

Količinski zamik: Količinski zamik operacije, upošteva se v planiranju proizvodnje, kjer se za to količino polizdelka operacija zamakne od predhodne operacije v tehnološkem postopku

Kol. sledeče op.: Količina zamika polizdelka do naslednje operacije v tehnološkem postopku

Tip Op.: FS - Fiksna/Standardna, FF - Fiksna/Fiksna, FO - Fiksna/Optimalna, OS - Optimalna/Standardna, OF - Optimalna/Fiksna, OO

- Optimalna/Optimalna

TDM: tehnološko delovno mesto, ki smo ga srečali že pri datotekah. To je lokacija, na kateri se izdeluje izdelek

Str. mesto: stroškovno mesto izdelave

VN: vrsta norme opredeljuje ali gre za skupinsko ali za individualno normo

Kol. izdelka: količina, za katero so določeni normativni časi izdelovanja

Št. delavcev: število delavcev, ki so potrebni, da se operacija izvrši v predvidenem času

Čas pripr.: čas priprave v fiksni časovni enoti (ure), ki je vezana na optimalno serijo

Čas stroja: čas stroja, ki je potreben za izdelavo normativne količine

Čas delavca: čas delavca, ki je potreben za izdelavo normativne količine (izračuna se avtomatsko po enačbi $\text{Čas_stroja} * \text{Št_delavcev}$, če je trenutna vrednost 0 ali če trenutno vrednost zbrišete)

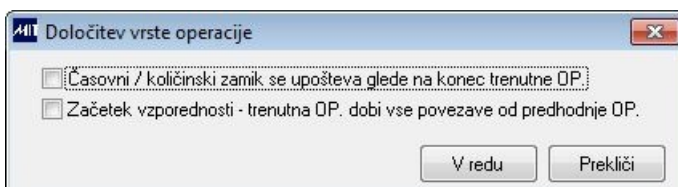
Del.mesto: določa (kol. pog. oz. programski paket za OD)

DP: delovni pogoji na tem TDM

Vrste operacij

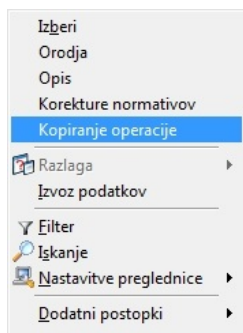
V primeru vrste operacije Z ali V je potrebno definirati količinski ali časovni zamik. Količinski zamik se vnaša v enoti mere (pol)izdelka, časovni zamik pa v urah.

Določitev vpliva na vnos polj zamikov na vnosu operacij. Vrsto operacije določimo med vnosom operacije, kjer se nam kot pomoč pri vnosu odpre spodnje okno.



Kopiranje operacij

Kopiranje delovnih operacij nam omogoča enostavno kopiranje operacije iz ene v drugo. Po kopiranju moramo narediti korekture podatkov, ki se razlikujejo med operacijami.



Vnosna polja so:



Iz šifre: vpišemo ali izberemo šifro, katero želimo kopirati

V šifro: vpišemo ali izberemo v katero šifro želimo kopirati

Opcija Kopiranje orodij nam omogoči istočasno kopiranje orodij za izbrano operacijo. Ob kopiranju se generira nova Operacija.

Izpis operacije

Izpis operacij (ali več operacij) naredimo v pregledu operacij s pritiskom na F5 ali na ikono za tiskanje. Odpre se nam izborna okno, kjer pred izpisom določimo:

- Str. mesto: stroškovno mesto izdelave
- TDM: tehnološko delovno mesto, ki smo ga srečali že pri datotekah. To je lokacija, na kateri se izdeluje izdelek
- Od operacije: šifra delovne operacije
- Do operacije: šifra delovne operacije
- če pustimo STRM ali TDM napolnjen s simbolom * oz ?, se bodo izpisale operacije za vsa TDM in STRM, ki imajo izbrano operacijo
- izberemo vrstni red v izpisu

